

Patterson® SC Soft Relining in safety cartridge

Carefully read instructions prior to use

Product description:

Patterson® SC Soft Relining is an A-silicone based permanently soft relining material. Its autopolymerizing, colourcuring properties assure that **Patterson® SC Soft Relining** is simple and quick to use for direct as well as indirect relining. The set contains an adhesive liquid to achieve a firm bond between denture and relining material, the actual relining material, as well as glazing base and catalyst for smoothing surfaces after grinding. **Patterson® SC Soft Relining** is suitable for all PMMA-based dentures. A newly made **Patterson® SC Soft Relining** relining can be repaired and corrected.

Indications:

permanently soft relining for total and partial dentures

- to eliminate pressure spots
- to dam the palatal vibrating line
- in cases of flabby ridges and/or insufficient adhesion
- to cushion sharp-edged alveolar processes
- to support the healing process in implantology

Contraindications:

Patterson® SC Soft Relining contains modified polydimethylsiloxanes and platinum catalyst. The adhesive contains butanone and methacrylates. **Patterson® SC Soft Relining** should not be used in case of known hypersensitivities (allergies) to any of these ingredients.

Method of application:

1. Preparation and coating of the denture:

Clean denture thoroughly with a brush and dry. Always remove any existing previous relinings. Grind down all areas to be relined by at least 1 mm to allow a later relining of at least 2 mm thickness. Important: chamfer preparation (shoulder preparation) of the rims of all areas to be relined. Prepare vestibular, lingual and dorsal rims in particular in the form of a chamfer. Round off the rims of the denture. Remove grinding dust with a dry brush or dry, oil-free air. Do not use water or a steam jet. Then degrease the denture surface by wetting a dust-free cloth with **pure alcohol** (min. 90%) and wiping the surface clean. Then let aerate for 1 min. Humidity, additives (i.e. as in cavity cleaning agents), saliva, monomer containing synthetic liquids or touching will diminish the adhesion of **Patterson® SC Soft Relining** to the denture.

Exchange the bottle cap of the adhesive for the brush cap prior to first use. Do not use the brush cap for the alcohol!

Apply the adhesive to the prepared surfaces which are to retain **Patterson® SC Soft Relining**. The surface has to be covered completely and evenly with the adhesive.

Attention: Close bottle immediately after use and store in an upright position.

Let aerate for 1 min.

Insert the **Patterson® SC Soft Relining** cartridge into any dispensing gun with a suitable plunger. Slight differences in the filling levels of the chambers may occur for technical reasons. If this happens, remove the transport cap from the cartridge and extract material until both chambers deliver uniformly. When changing tips / caps, always ensure that the discharge openings of the **Patterson® SC Soft Relining** cartridge are clear. Then fix and lock the mixing tip with a 90° turn. The material is extruded and automatically mixed in the correct ratio by pressing the dispensing gun lever. After use, leave the mixing tip on the cartridge or use the transport cap. Apply the mixed material first to the lingual / dorsal rim, then vestibular. Then coat the base. Make sure to cover all areas carrying adhesive with silicone. On areas to be relined, **Patterson® SC Soft Relining** should be at least 2 mm thick. **Patterson® SC Soft Relining** has a working time of 1 min 45 s from commencement of mixing.

2a. Direct relining in the mouth:

1 min after coating with **Patterson® SC Soft Relining**, the denture can be inserted into the patient's mouth. Have the patient gently close the mouth in normal occlusion (1 min). Then the patient should carry out masticatory and swallowing movements (5 min). After 6 min in total, the denture can be removed from the mouth.

Important: Strictly observe the above-stated time intervals.

Finishing should be carried out 10 min after removal of the relined denture from the mouth. Any earlier finishing should be carried out with extreme care.

2b. Indirect relining in the laboratory:

When relining is carried out in the laboratory, coat the denture and then isolate the dampened plaster model with a formaldehyde-free alginate based separating agent for synthetic materials (not recommended: siliconebased separating agent) according to its instructions for use. Place the denture coated with **Patterson® SC Soft Relining** on the model and fix both in the relining device or casting flask. Shape functional rims with a metal spatula or a clean plaster knife. After shaping, let **Patterson® SC Soft Relining** set for 2 - 5 min, then place the relining device (or casting flask) loaded with the denture and the model in the pressure unit for 15 min at 104°F - 113°F (40°C - 45°C).

Afterwards leave the relining device to cool for 20 min. Attention: The denture, plaster model or relining device may not be worked on with a steam jet in any phase.

3. Finishing the relining:

Any excess material can be removed with fine sharp (cuticle) scissors or a scalpel. Finishing of the transition area: If necessary, carry out grinding after 30 min, using polishing disks or abrasive strips. Any earlier grinding process needs to be carried out with great caution. The **Patterson® SC Soft Relining** set contains 1 polishing disk. Abrasive strips are available in varying grain sizes. The most suitable sizes are 80 (coarse) and 120 (medium). Use medium to low rotational speed (5,000 - 8,000 RPM) and apply only very light pressure when finishing the transition area. This prevents heat generation in the relining as well as excessive abrasion of the denture material. Then clean with alcohol, allow any warmed silicone material to cool down and apply glazing.

4. Corrections

Immediate correction of the relining is possible. Rinse the relining with water and dry, then apply fresh material, shape it and let it set in the mouth for 7 min or in the pressure unit for 5 min. Any later correction (within two weeks) of the relining can be carried out after removal of the top layer of the **Patterson® SC Soft Relining**.

5. Sealing:

Use glazing to seal and smoothen the surfaces treated in step 3. For better dosing, hold the bottle vertically with the dropper down and let air bubbles rise to the top. Mix an equal number of drops of glazing base and catalyst with a brush on a mixing slab until homogenous. Apply the mixture thinly on the corresponding margins with a brush, i.e. on the fresh, dry cut and ground areas. The working time of **Patterson® SC Soft Relining - Glazing** is 1 min: 30 s. The setting time at room temperature is 10 min. Cooler conditions prolong the setting time. The setting time can be shortened to 3 min by using a pressure unit 104°F - 113°F (40°C - 45°C).

Warnings, precautionary measures:

- To prepare the denture and improve the adhesion, additional roughening of the denture material carried out using sandblasting. Afterwards, wipe with pure alcohol.
- Process **Patterson® SC Soft Relining** at room temperature.
- Storage of **Patterson® SC Soft Relining** in a refrigerator prolongs the working and setting times.
- Always observe the setting times until final setting to achieve an optimal adhesive bond.
- Seal only the rough, finished areas (functional rim) with glazing to prevent accumulation of food residue or discoloration.
- Prevent any contamination with methacrylates (e.g. pressure units contaminated after denture fabrication and methacrylate-containing solvents for the removal of relining materials). Contamination may lead to incomplete curing of **Patterson® SC Soft Relining / Glazing** and an irritating taste in the mouth.
- Close glazing bottles immediately after use:
 - glazing base = white cap | glazing catalyst = red cap
- For finishing, use the enclosed polishing disc or other suitable burs or polishing discs designed for flexible materials. Do not inhale silicone or synthetic dust when finishing the denture or the relining. Wearing a protective mask is recommended.
- Cleaning of the relined denture should be carried out with a special soft denture brush or toothbrush and an abrasion-free cleanser (e.g. neutral soap). Rinse thoroughly afterwards.

Storage:

Store at temperature between 39°F - 73°F (4°C - 23°C). Do not use after expiry date.

This material has been developed solely for use in dentistry. Processing should be done strictly according to the instructions for use. Patterson® recognizes its responsibility to replace products if proven to be defective. Patterson® does not accept liability for any damage or loss, directly or indirectly, stemming from the use of or inability to use the products described. Before using, it is the responsibility of the user to determine the suitability of the product for its intended use. The user assumes all risk and liability in connection therewith. Descriptions and data constitute no warranty of attributes and are not binding.

CAUTION:

U.S. Federal Laws restrict this device to sale by or on the order of a dentist.

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in the instructions for use.

Keep this material out of reach of children. For dental use only.

Manufactured for:
Patterson Dental Supply, Inc.
1031 Mendota Heights Road
Saint Paul, MN 55120

Rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson® en cartouche de sécurité

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser

Description du produit :

Le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** est un matériau souple permanent pour le rebasage à base de silicone A. La capacité d'autopolymérisation du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** garantit un travail simple et rapide pour la fabrication de rebasages directs ou indirects. Le coffret contient un liquide adhésif pour obtenir une adhésion solide entre la prothèse et le rebasage, le matériau de rebasage même ainsi que la base et le catalyseur du glaçage pour la finition des surfaces meulées. Le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** convient à toutes prothèses à base de matériau PMMA. Il est possible de réparer et corriger un rebasage réalisé avec le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®**.

Indications :

Rebasages permanents souples de prothèses totales et partielles :

- pour le traitement des zones de pression
- pour l'amortissement de la ligne A
- en cas de crêtes flasques et de problèmes d'adhésion
- pour réduire la pression en cas d'os alvéolaires aux bords acérés
- pour soutenir la cicatrisation en implantologie

Contre-indications :

Le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** contient du polydiméthylsiloxane modifié et un catalyseur à platine. L'adhésif contient de la butanone et des méthacrylates. Le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** ne devrait pas être utilisé en présence d'hypersensibilité (allergies) connue à n'importe laquelle de ces composantes.

Mode d'emploi :

1. Préparation et rebasage de la prothèse

Bien nettoyer la prothèse à l'aide d'une brosse et sécher. Toujours enlever et meuler les rebasages antérieurs. Réduire toutes les surfaces à rebaser d'au moins 1 mm d'épaisseur pour permettre une couche finale du matériau de rebasage d'au moins 2 mm. **IMPORTANT** : Préparer les bords des surfaces à rebaser en forme de chanfrein, particulièrement les bords vestibulaires, dorsaux et linguaux. Arrondir les bords de la prothèse. Enlever la poussière de meulage à l'aide d'une brosse ou de l'air sec et sans huile. Ne pas utiliser de l'eau ou un appareil à vapeur. Dégraisser ensuite la prothèse en mouillant un chiffon non pelucheux avec de l'alcool pur (à 90 % au minimum) et nettoyer ensuite la surface. Laisser aérer pendant 1 min. L'humidité, les additifs (comme par ex. ceux contenus dans les produits nettoyants pour cavités), la salive, les liquides résineux aux monomères ou la manipulation avec les doigts diminuent l'adhésion du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** à la prothèse.

Avant la première utilisation de l'adhésif, remplacer le bouchon vissé par le bouchon à pinceau.

Ne pas utiliser le bouchon à pinceau pour l'alcool!

Appliquer l'adhésif de manière uniforme sur la totalité des surfaces préparées sur lesquelles le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** doit adhérer.

Attention : Fermer le flacon immédiatement après l'utilisation et l'entreposer en position verticale.

Laisser aérer la prothèse pendant environ 1 min.

Placer la cartouche de **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** dans un distributeur muni d'un piston approprié. Une légère différence de remplissage des chambres de cartouche peut résulter du procédé de fabrication. Si tel est le cas, enlever le bouchon de la cartouche et faire sortir le matériau jusqu'à ce que le matériau sorte à débit égal par les deux orifices. Lors du changement de la canule de la cartouche de **Matériau de rebasage souple de marque Patterson®**, veiller à ce que les orifices soient libres. Ensuite, fixer l'embout mélangeur en tournant à 90°. En actionnant le levier, le matériau est extrait, se mélangeant automatiquement et complètement dans l'embout dans les proportions exactes. Après l'utilisation, laisser l'embout mélangeur sur la cartouche ou fermer avec le bouchon de la cartouche. Appliquer d'abord le matériau mélangé sur le bord lingual ou dorsal, puis sur le bord vestibulaire. Ensuite, recouvrir la base de la prothèse. S'assurer que l'adhésif est complètement couvert par le silicone. Aux endroits à rebaser, le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** devrait atteindre une épaisseur d'au moins 2 mm. Le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** présente un temps de travail de 1 min 45 s à compter du début du mélange.

2a. Rebaspement direct dans la bouche :

Insérer la prothèse dans la bouche du patient 1 min après l'application du matériau de rebasage. Le patient doit fermer la bouche légèrement en occlusion normale (1 min). Le patient devrait ensuite effectuer des mouvements de mastication et déglutition (5 min). Après 6 min au total, la prothèse peut être enlevée de la bouche.

Important : Observer strictement les unités de temps ci-dessus.

La finition peut être effectuée environ 10 min après le retrait du rebasage de la bouche. Une finition avant ce délai doit être réalisée avec beaucoup de précautions.

2b. Rebaspement indirect au laboratoire :

Si le rebasage est effectué au laboratoire, isoler le modèle en plâtre préalablement mouillé avec un isolant sans formaldéhyde à base d'alginate pour la technique de matière synthétique (les liquides à base de silicone ne sont pas recommandés) conformément au mode d'emploi de l'isolant. Placer la prothèse recouverte de **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** sur le modèle en plâtre et fixer dans l'appareil à rebasage ou le cylindre à couler. Modeller les bords fonctionnels avec une spatule métallique ou avec un couteau à plâtre propre.

Après le modelage laisser prendre le **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** pendant 2 à 5 min, placer ensuite l'ensemble dans le récipient à pression à 40 °C à 45 °C pendant 15 min. Ensuite, laisser refroidir pendant 20 min. Attention : N'utiliser le jet de vapeur en aucun temps ni sur la prothèse ni sur le modèle en plâtre si sur l'appareil de rebasage.

3. Finition du rebasage :

Tout excédent peut être enlevé avec des ciseaux fins aiguisés ou un scalpel. Finition du passage : s'il faut procéder au meulage, le faire après 30 min à l'aide des disques à polir ou des bandes abrasives. Tout meulage effectué avant ce délai doit être effectué avec précautions. Un disque à polir est inclus dans le coffret de **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®**. Les bandes abrasives sont offertes en différents grains. Les grains 80 (gros) et 120 (moyens) sont idéaux. Finir le passage avec une fréquence de rotation moyenne ou faible (5 000 à 8 000 t/min) et une pression très faible. Ainsi, une réaction exothermique de rebasage et une abrasion trop forte de la prothèse sont évitées. Ensuite, nettoyer avec de l'alcool et laisser refroidir le matériau de silicone qui pourrait avoir été chauffé et appliquer le glaçage.

4. Corrections :

Des corrections immédiates du rebasage sont possibles. Rincer le rebasage avec de l'eau et sécher. Appliquer ensuite du matériau frais, modeler et laisser durcir 7 min dans la bouche ou 5 min dans le récipient à pression. Pour faire une correction ultérieure (jusqu'à deux semaines) du rebasage, enlever une couche superficielle du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®**.

5. Scellement :

Pour sceller et polir les surfaces traitées, voir point 3, utiliser le glaçage. Tenir le flacon en position verticale pour obtenir un dosage exact. Mélanger la même quantité de gouttes de base et de catalyseur de glaçage de manière homogène sur une plaque de mélange, en utilisant un pinceau jetable. À l'aide d'un pinceau, appliquer le mélange en couche fine sur les surfaces correspondantes, c.-à-d. sur les surfaces fraîches, sèches et meulées. Le temps de travail du glaçage du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** est de 1 min 30 s. Le temps de prise à température ambiante est de 10 min. Des conditions plus froides prolongent le temps de travail. Le temps de prise peut être raccourci dans le récipient à pression (40 °C à 45 °C) à environ 3 min.

Mises en garde et mesures de précaution :

- Pour préparer la prothèse et améliorer l'adhérence, utiliser le jet de sable pour rendre la surface plus rugueuse. Essuyer ensuite avec de l'alcool pur pour améliorer l'adhérence.
- À utiliser à température ambiante.
- L'entreposage du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** dans un réfrigérateur prolonge les temps de travail et de prise.
- Respecter surtout les temps de polymérisation jusqu'à la prise complète, afin d'assurer une adhésion optimale.
- Sceller seulement les surfaces traitées rugueuses (bord fonctionnel) avec le glaçage, afin d'éviter une accumulation et une incrustation de restes de nourriture ou des colorations à ces endroits.
- Éviter la contamination avec des méthacrylates (par ex. des récipients à pression sales après la fabrication de prothèses, l'utilisation de solvants qui contiennent des méthacrylates pour décoller d'anciens rebasages. Une telle contamination pourrait entraîner une prise incomplète du **Matériau de rebasage souple autopolymérisable de marque Patterson®** / glaçage et une modification du goût).
- Refermer les flacons du glaçage immédiatement après l'usage :

- Base de glaçage = bouchon blanc | Catalyseur de glaçage = bouchon rouge
- Pour le meulage/polissage nous recommandons l'utilisation du disque à polir inclus à gros grains, marron inclus, ou d'autres fraises ou disques à polir convenant aux matériaux flexibles. Éviter toute inhalation de poussières de silicone ou de matériau de prothèse. Au besoin, utiliser un masque protecteur.
- Le nettoyage de la prothèse rebasée devrait s'effectuer régulièrement avec une brosse spéciale pour prothèses ou une brosse à dents souple avec un nettoyant non abrasif (par ex. savon neutre). Ensuite rincer abondamment.

Entreposage :

Entreposer à une température comprise entre 4 °C à 23 °C.
Ne pas utiliser au-delà de la date de péremption.

Ce matériau a été développé exclusivement pour une utilisation en dentisterie. La manipulation devrait être faite conformément au mode d'emploi. Patterson® reconnaît sa responsabilité à remplacer tout produit reconnu comme étant défectueux. Patterson® ne peut être tenue responsable de tout dommage ou de toute perte, directe ou indirecte, découlant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le produit décrit. Avant d'utiliser le produit, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit convient à l'utilisation envisagée. L'utilisateur accepte les risques et les responsabilités liés à celui-ci. Les descriptions et les données ne constituent aucunement une garantie d'attributs et ne sont pas contraignantes. **MISE EN GARDE : Conformément aux lois fédérales, ce produit ne peut être vendu que par un professionnel dentaire ou sur l'ordre de ce dernier.**

Nul n'est autorisé à fournir de l'information s'écartant de l'information fournie dans le présent mode d'emploi.

Garder hors de la portée des enfants. Strictement réservé à une utilisation dentaire.

Dernière révision : 10/2015

Patterson Dental Supply, Inc.

1031 Mendota Heights Road
Saint Paul, MN 55120