



PATTERSON® PREMIUM AND STANDARD DENTURE BASE

084-8515, 084-8614, 084-8630, 084-8523, 084-8622, 084-8697, 084-8762, 084-8713, 084-8788, 084-8705, 084-8770

CADMIUM FREE

PROCESSING INSTRUCTIONS

- Conforms with ISO 20795-1:2008 Specification Type I, Class 1

INTENDED USE:

For the fabrication of dental appliances.

CAUTION:

This product is to be used only under the supervision of a licensed dental practitioner.

INDICATION(S) FOR USE:

Patterson® Premium and Standard are heat-cure and microwavable acrylic resin for denture bases with a long working time, strength and flexibility.

WARNINGS AND PRECAUTIONS:

IF ON SKIN: May be irritating to skin in some sensitive individuals, especially after prolonged and/or repeated contact.

IF INHALED: May be irritated by gross overexposure, no matter how generated.

IF SWALLOWED: Not expected to cause any harmful effects. Ingestion of large amounts may be irritating if product is swallowed, may cause nausea, headache, vomiting and/or diarrhea.

IF IN EYES: May be irritating to the eyes by gross overexposure, no matter how generated. Symptoms of overexposure may include redness, itching, irritation and watering. Keep dust out of eyes.

CONTRAINDICATION(S):

Do not use with patients with a known allergy to methacrylates or other components of the product.

ADVERSE REACTION(S):

Reversible inflammatory changes of the oral mucosa may occur with susceptible persons.

STANDARD INSTRUCTIONS:

No Trial Pack Method

1. Wax, invest, and boil out the case as usual.
2. Apply Separating Film to the gypsum surfaces before mixing the acrylic.
3. Mixing and packing:
 - a. Add by volume 3 parts powder to 1 part of #1 heat-cure liquid (23.4 g powder / 10 ml liquid), spatulate approximately 45 seconds. Let stand until mix is of doughy consistency (5-8 minutes). Transfer to a moist warm flask, not more than 45°C (115°F) and pat into place with fingers covered with moist cellophane or latex gloves. Be certain the flask contains an excess of material before closing.
 - b. Close flask immediately to full metal closure. Overflow should be observed on complete perimeter of flask. If overflow is noted, the flask is full and need not be reopened.
 - c. Let flask bench set for 15 to 30 minutes before beginning the curing process. This allows the acrylic to reach a complete equilibrium.
 - d. Cure at 73°C/±1°C (163.4°F/±1.8°F) for 8 hours; or 73°C/±1°C (163.4°F/±1.8°F) for 1 1/2 hours and then for 30 minutes in boiling water. Bench cool approximately 45 minutes before deflasking.

STANDARD TRIAL PACK METHOD

Use the same proportions of powder and liquid (3 to 1 by volume). Do not pack until the mix has a doughy consistency (5-8 minutes at 23°C/ ±1°C (73.4°F/±1.8°F). Trial pack and cure as in Step 3d above.

REPAIRS

Repairs to processed Standard Denture Base material can be made with Denture Base Repair Material, following the instructions provided. Alternatively, the repair may be processed using the original Standard Denture Base material from which the denture was processed. Pack and cure the repair according to Standard Denture Base techniques.

MICROWAVE INSTRUCTIONS

CAUTION: Only use a microwave-safe flask with this method.

1. Consult microwave owner's manual to determine the correct settings to achieve the following wattage levels:
 - Low setting 86-90 watts. High setting not more than 500 watts.
2. Packing
 - a. Mix acrylic powder, 3 parts powder (by volume) to 1 part liquid (by volume).
 - b. Allow to stand until resin has reached doughy consistency.
 - c. Pack and/or trial pack as usual.
 - d. Allow to bench set (compressed) for 30 minutes.
3. Use the appropriate steps below according to microwave configuration

Option 1 - Curing (Option 1 with Turntable and Wattage Control)

- a. Place flask vertically on turntable center. Cure by microwaving on low setting for 13 minutes.
- b. Reset microwave to high setting for 1 minute.
- c. Bench cool for 30 minutes, deflask and finish as usual.

Option 2 - Curing (Option 2 without Turntable but with Wattage Control)

- a. Place flask flat in the middle of microwave. Cure by microwaving on low setting for 6 ½ minutes.
- b. Turn flask over and cure an additional 6 ½ minutes (low setting).
- c. Turn flask over and change to high setting, cure for 30 seconds.
- d. Turn flask over and cure an additional 30 seconds (high setting).
- e. Bench cool for 30 minutes, deflask and finish as usual.

Option 3 - Curing (with Turntable but without Wattage Control)

- a. Place a cup of water inside with flask vertical and then cure by microwaving for 2 minutes.
- b. Rest for 5 minutes (in microwave).
- c. Cure for 5 minutes.
- d. Bench cool for 30 minutes, deflask and finish as usual.

Option 4 - Curing (without Turntable and without Wattage Control)

- a. Place a cup of water inside with flask flat and then cure by microwaving for 1 minute.
- b. Turn flask over and cure for 1 additional minute.
- c. Rest for 5 minutes (in microwave).
- d. Cure for 2 1/2 minutes.
- e. Turn flask over and cure for 2 1/2 additional minutes.
- f. Bench cool for 30 minutes, deflask and finish as usual.

ADDITIONAL NOTES:

If "bleaching" should occur, reduce high setting (wattage).

Appliances containing a greater or lesser acrylic volume may require adjustments to curing times.

PATTERSON® PREMIUM AND STANDARD DENTURE BASE

084-8515, 084-8614, 084-8630, 084-8523, 084-8622, 084-8697, 084-8762, 084-8713, 084-8788, 084-8705, 084-8770

LIBRE DE CADMIO

INSTRUCCIONES DE PROCESAMIENTO

- Se conforma con la especificación de ISO 20795-1: 2008 tipo I, clase 1

USO PREVISTO:

Para la fabricación de los aparatos dentales.

PRECAUCIÓN:

Este producto debe ser utilizado solamente bajo la supervisión de un profesional dental con licencia.

INDICACIÓN DE LA(S) PARA SU USO:

Premium y Standard son de curado por calor y resina acrílica para microondas para la base de la dentadura con un largo tiempo de trabajo, fuerza y flexibilidad.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES:

IF ON piel: Puede ser irritante a la piel en algunas personas sensibles, especialmente después del contacto prolongado y/o repetido.

Si se inhala: Pueden irritarse por sobreexposición bruta, no importa cómo genera.

Si se ingiere: No se espera causar efectos nocivos. Ingestión de grandes cantidades puede ser irritante si el producto es ingerido, puede causar náuseas, dolor de cabeza, vómitos o diarrea.

Si en ojos: Puede ser irritante a los ojos por la sobre exposición bruta, sin importar cuán generada. Síntomas de exposición pueden incluir enrojecimiento, picazón, irritación y riego. Mantener el polvo fuera de ojos.

CONTRAINDICACIÓN(S):

Utilizar en pacientes con alergia conocida a los metacrilatos o a otros componentes del producto.

REACCIÓN ADVERSA(S):

Cambios inflamatorios reversibles de la mucosa oral pueden ocurrir con personas susceptibles.

INSTRUCCIONES ESTÁNDAR

Ningún método de prensado de prueba

1. la cera, invertir y escaldar el caso como de costumbre.
2. Aplique la capa de separación a las superficies de yeso antes de mezclar el acrílico.
3. mezcla y embalaje:
 - a. Añada por partes de polvo de volumen 3 a 1 parte de calor #1 cura líquido (23.4 g de polvo / líquido de 10 ml), mezclar aproximadamente 45 segundos. Deje reposar hasta que la mezcla es de consistencia pastosa (5-8 minutos). Transferir a un matraz caliente húmedo, no más que 45° C (115° F) y pat en su lugar con los dedos cubiertos con guantes de látex o de celofán húmedo. Asegúrese de que el frasco contiene un exceso de material antes del cierre.
 - b. cerrar matraz inmediatamente al cierre completo de metal. Desbordamiento se observe el perímetro total del matraz. Si se observa el desbordamiento, el frasco está lleno y no necesita ser reabierto.
 - c. Banco de matraz deje de 15 a 30 minutos antes de comenzar el proceso de curado. Esto permite que el acrílico llegar a un equilibrio completo.
 - d. cura a 73° C/±1° C (163.4°F/±1.8°F) durante 8 horas; o 73° C/±1° C (163.4°F/±1.8°F) 1 1/2 horas y luego durante 30 minutos en agua hirviendo. Banco de enfriar aproximadamente a 45 minutos antes deflasking.

MÉTODO DEL PAQUETE DE PRUEBA ESTÁNDAR

Utilice las mismas proporciones de polvo y líquido (3 a 1 por volumen). No el paquete hasta que la mezcla tenga una consistencia pastosa (5-8 minutos a 23° C / ±1° C (73.4°F/±1.8°F). Paquete de prueba y de la curación como en paso 3d encima.

REPARACIONES

Reparación de material procesado estándar Base de la dentadura puede hacerse con Material de reparación de Base de prótesis, siguiendo las instrucciones proporcionadas. Como alternativa, la reparación puede procesarse usando el material original de la norma Base de la dentadura de la cual fue procesada la prótesis. Pack y curar la reparación según las técnicas estándar Base de dentadura.

INSTRUCCIONES PARA MICROONDAS:

PRECAUCIÓN: Solamente utilice un frasco seguro de microondas con este método.

1. Consulte el manual del microondas propietario para determinar la configuración correcta para alcanzar los siguientes niveles de potencia: Bajo configuración de 86-90 vatios. Alta de no más de 500 vatios.

2. embalaje
 - a. mezcla de acrílico en polvo, 3 partes (por volumen) y 1 de líquido (en volumen).
 - b. dejar en reposo hasta que la resina haya alcanzado la consistencia pastosa.
 - c. Pack o juicio paquete como de costumbre.
 - d. permite al Banco establecer (comprimido) durante 30 minutos.
3. Siga los pasos apropiados a continuación según configuración de microondas

Opción 1 - Curado (opción 1 con plato giratorio y Control de potencia)

 - a. Coloque el frasco verticalmente en el centro del plato. La curación por microondas a temperatura baja durante 13 minutos.
 - b. restablecer microondas a alta velocidad durante 1 minuto.
 - c. Banco deje enfriar 30 minutos, desmolde y terminar como de costumbre.

Opción 2 - Curado (opción 2 sin plato pero con Control de potencia)

- a. Coloque el frasco en el plano medio de microondas. Curado por microondas en nivel bajo por 6/2 minutos.
- b. entregar frasco y curar un adicional 6/2 minutos (nivel bajo).
- c. Voltee el frasco y cambie a nivel alto, curación durante 30 segundos.
- d. vuelta el frasco y curar un adicional de 30 segundos (nivel alto).
- e. Banco deje enfriar 30 minutos, desmolde y terminar como de costumbre.

Opción 3 - Curado (con placa giratoria pero sin Control de potencia) Coloque una taza de agua en el interior con frasco vertical y, a continuación:

- a. curar al microondas durante 2 minutos.
- b. descanso de 5 minutos (en microondas).
- c. curación durante 5 minutos.
- d. Banco deje enfriar 30 minutos, desmolde y terminar como de costumbre.

Opción 4 - Curado (sin plato giratorio y sin Control de potencia) Coloque una taza de agua con el frasco horizontalmente y, a continuación:

- a. curar al microondas durante 1 minuto.
- b. Gire el frasco encima y curar por 1 minuto adicional.
- c. descanso durante 5 minutos (en microondas).
- d. cura durante 2 1/2 minutos.
- e. Gire frasco encima y cura para 2 1/2 minutos adicionales.
- f. Banco de enfriamiento durante 30 minutos, desmolde y terminar como de costumbre.

NOTAS ADICIONALES:

Si se produce "blanqueo", reducir la alta velocidad (potencia). Aparatos que contienen un mayor o menor volumen de acrílico pueden requerir ajustes en tiempos de fotocurado.

PATTERSON® BASES DE PROTHÈSES STANDARD ET DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

084-8515, 084-8614, 084-8630, 084-8523, 084-8622, 084-8697, 084-8762, 084-8713, 084-8788, 084-8705, 084-8770

SANS CADMIUM

DIRECTIVES D'UTILISATION

- Conformes à la norme ISO 20795-1: 2008 Type I, classe 1

MISE EN GARDE :

Ce produit doit être utilisé uniquement sous la supervision d'un praticien autorisé.

APPLICATIONS :

Les bases de prothèses standard et de qualité supérieure sont des résines acryliques polymérisables à chaud et compatibles avec le four à micro-ondes pour la fabrication de bases de prothèses en profitant d'un temps de travail prolongé, de résistance et de flexibilité.

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS :

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Peut causer une irritation cutanée chez certains individus, particulièrement après un contact prolongé ou répété.

EN CAS D'INHALATION : Peut causer des irritations lors de la surexposition, peu importe de quelle manière celle-ci a lieu.

EN CAS D'INGESTION : N'est pas connu pour avoir des effets néfastes. L'ingestion de grandes quantités peut causer des irritations, des nausées, des maux de tête, des vomissements ou de la diarrhée.

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Peut causer des irritations lors de la surexposition, peu importe de quelle manière celle-ci a lieu. Les symptômes de surexposition peuvent inclure des rougeurs, irritations et larmoiements. Protéger les yeux de la poussière.

CONTRE-INDICATION(S) :

Des modifications inflammatoires réversibles de la muqueuse buccale sont susceptibles de survenir chez les personnes sensibles.

EFFET(S) INDÉSIRABLE(S) :

Des modifications inflammatoires réversibles de la muqueuse buccale peuvent se produire chez les personnes sensibles.

MODE D'EMPLOI COURANT :

Méthode sans essai

1. Réaliser la maquette de cire, la mise en revêtement et l'ébullantage du moufle en suivant la procédure courante.
2. Appliquer une couche de résine d'espacement sur les surfaces de gypse avant de mélanger l'acrylique.
3. Mélanger et remplir :
 - a. Ajouter 3 volumes de poudre à 1 volume de liquide à polymérisation à chaud no 1 (23,4 g poudre/10 ml de liquide), spatuler durant environ 45 secondes. Laisser reposer jusqu'à ce que le mélange ait une consistance pâteuse (5 à 8 minutes). Transférer le mélange dans un moufle humide tiède, pas plus de 45 °C (115 °F), et tamponner avec les doigts recouverts de pellicule plastique ou de gants de latex humides. S'assurer que le moufle contient un excédent de matériau avant de le fermer.
 - b. Fermer complètement le moufle sans attendre. Un débordement devrait être observé sur tout le périmètre du moufle. En cas de trop-plein, le moufle est plein et ne doit pas être rouvert.
 - c. Laisser le moufle prendre au comptoir durant 15 à 30 minutes avant de commencer le processus de polymérisation. Cela permet à l'acrylique d'atteindre un équilibre complet.
 - d. Polymériser à 73 °C/±1 °C (163,4 °F/±1,8 °F) durant 8 heures ou à 73 °C/±1 °C (163,4 °F/±1,8 °F) durant 1 1/2 heure, puis placer dans l'eau bouillante durant 30 minutes. Laisser refroidir au comptoir durant environ 45 minutes avant de démouler.

MÉTHODE STANDARD AVEC ESSAI

Utiliser les mêmes proportions de poudre et de liquide (3 volumes pour 1). Ne pas remplir avant que le mélange ait une consistance pâteuse (5 à 8 minutes à 23 °C/±1 °C [73,4 °F/±1,8 °F]). Remplir et polymériser en suivant les directives présentées à l'étape 3d ci-dessus.

RÉPARATIONS

Les réparations au matériau de base de prothèse standard traité peuvent être effectuées à l'aide du Matériau de réparation pour base de prothèse, en suivant les directives fournies. Il est également possible d'effectuer la réparation à l'aide du matériau pour base de prothèse standard à partir duquel la base a été fabriquée. Remplir et polymériser la réparation en suivant les techniques de base de prothèse standard.

DIRECTIVES POUR UTILISATION AU FOUR À MICRO-ONDES

AVERTISSEMENT : Utiliser uniquement un moufle allant au four à micro-ondes avec cette méthode.

1. Consulter le manuel de l'utilisateur du four à micro-ondes pour déterminer les réglages appropriés pour obtenir les niveaux d'intensité suivants :

Faible intensité de 86-90 watts. Intensité élevée n'excédant pas 500 watts.
2. Remplir
 - a. Mélanger la poudre d'acrylique, 3 volumes de poudre pour 1 volume de liquide.
 - b. Laisser reposer jusqu'à ce que la résine présente une consistance pâteuse.
 - c. Remplir ou faire un remplissage d'essai en suivant la procédure habituelle.
 - d. Laisser prendre au comptoir [comprimé] durant 30 minutes.

3. Suivre les étapes adéquates ci-dessous conformément à la configuration du four à micro-ondes.

Option 1 – Polymérisation [Option 1 avec plateau rotatif et réglage de puissance]

- a. Placer le moufle à la verticale au centre du plateau rotatif. Polymériser au four à micro-ondes à faible intensité durant 13 minutes.
- b. Réinitialiser le four à micro-ondes à intensité élevée durant 1 minute.
- c. Laisser refroidir au comptoir durant 30 minutes, démouler et effectuer la finition en suivant la procédure habituelle.

Option 2 - Polymérisation [Option 2 sans plateau rotatif avec réglage de puissance]

- a. Placer le moufle à plat au centre du four à micro-ondes. Polymériser par micro-ondes à réglage de faible intensité durant 6 ½ minutes.
- b. Retourner le moufle et polymériser durant 6 ½ minutes additionnelles [à faible intensité].
- c. Retourner le moufle et régler la puissance à intensité élevée, polymériser durant 30 secondes.
- d. Retourner le moufle et polymériser durant 30 secondes [à intensité élevée].
- e. Laisser refroidir au comptoir durant 30 minutes, démouler et procéder à la finition en suivant la procédure habituelle.

Option 3 – Polymérisation [avec plateau rotatif sans réglage de puissance]

- a. Placer une tasse d'eau à l'intérieur avec le moufle en position verticale et polymériser au four à micro-ondes durant 2 minutes.
- b. Laisser reposer durant 5 minutes [dans le four à micro-ondes].
- c. Polymériser durant 5 minutes.
- d. Laisser refroidir au comptoir durant 30 minutes, démouler et procéder à la finition en suivant la procédure habituelle.

Option 4 - Polymérisation [sans plateau rotatif et sans réglage de puissance]

- a. Placer une tasse d'eau à l'intérieur à côté du moufle posé à plat et polymériser au four à micro-ondes durant 1 minute.
- b. Retourner le moufle et polymériser durant 1 minute additionnelle.
- c. Laisser reposer durant 5 minutes [dans le four à micro-ondes].
- d. Polymériser durant 2 1/2 minutes.
- e. Retourner le moufle et polymériser durant 2 1/2 minutes additionnelles.
- f. Laisser refroidir au comptoir durant 30 minutes, démouler et procéder à la finition en suivant la procédure habituelle.

NOTES ADDITIONNELLES :

En cas de décoloration, réduire le réglage à puissance. Les dispositifs contenant une quantité supérieure ou inférieure de volume d'acrylique pourraient nécessiter un ajustement des temps de polymérisation.

MADE IN ENGLAND

Hecho en Inglaterra
Fabriqué en Angleterre

Manufactured for:

Fabriqué pour :
Patterson Dental Supply, Inc.
1031 Mendota Heights Road
Saint Paul, MN 55120



**Keep out of sunlight
Garder hors de la
lumière du soleil**

16°C / 61°F
26°C / 79°F

**Temperature
limitation
Limitation de
température**